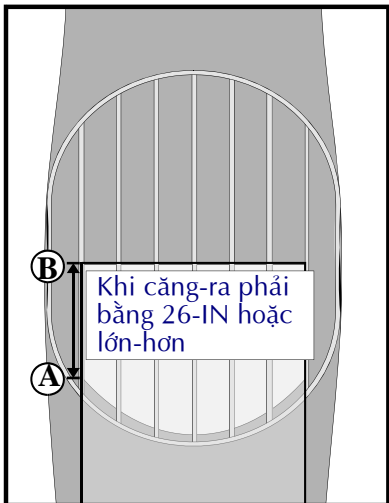


## Bản Chỉ-Dẫn việc Kiểm-Xoát Lỗ-Thoát cho Bộ-Phận Lọc-Rùa có Vành-Nấp 71 IN

**Step 1**

**Bước 1**



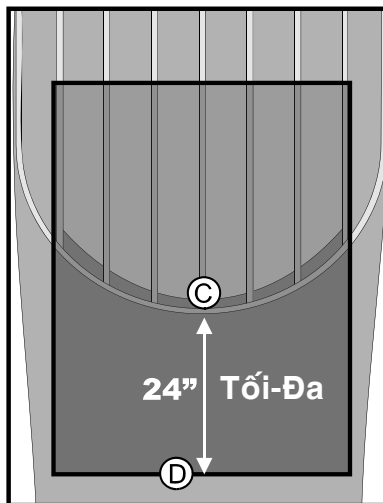
**Bước 1**

Đo khoảng-cách từ điểm-cắt của lỗ-thoát dọc-theo bên-hông khung-nhôm của bộ-phận Lọc-Rùa đi-lên đến rìa-trước của lỗ-thoát. (A đến B)

Khi căng-ra kích-thước này phải bằng **26-IN** hoặc dài/lớn-hơn

**Step 2**

**Bước 2**



**Bước 2**

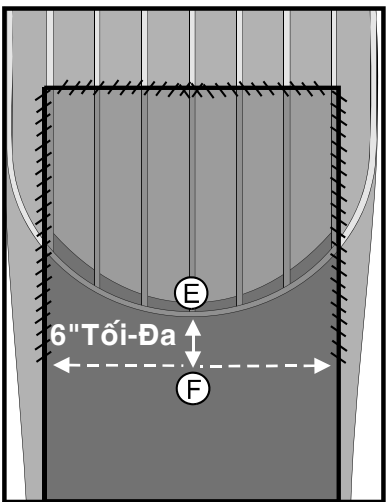
Đo khoảng-cách từ cạnh-cùng của khung lọc-rùa đến khoảng-cách miếng-lưới-thông của vành-nấp. **C đến D**

Kích-thước này phải đo từ điểm-giữa của-khung-Lọc-Rùa (TED) và không-được quá **24-IN** khi thông.

(không-cần phải-cần)

**Step 3**

**Bước 3**



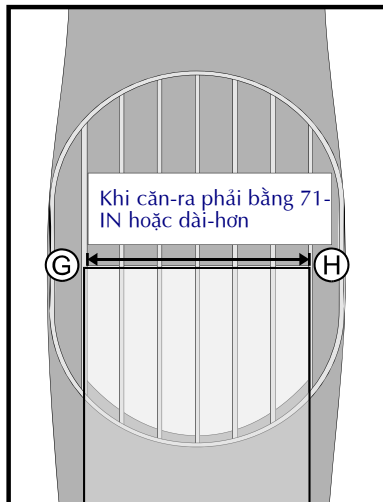
**Bước 3**

Đo khoảng-cách của mảnh-lưới đã khâu-vào khối-cạnh-cùng của khung TED từ **E đến F**.

Kích-thước này phải đo từ điểm-giữa của-khung-Lọc-Rùa (TED) và không-được quá **6-IN** khi thông.

**Step 4**

**Bước 4**



**Bước 4**

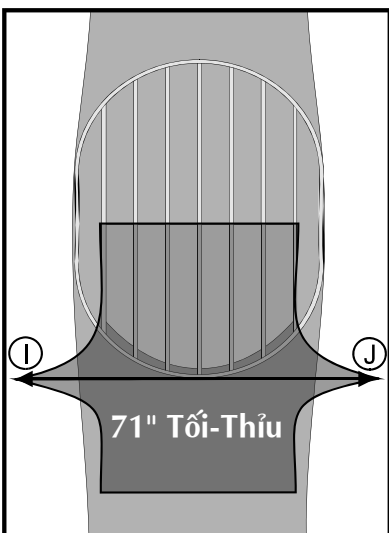
Đo khoảng-cách dọc-theo cạnh của lỗ-thoát đã-cắt **G đến H**.

Khi căng-ra khoảng-cách-này phải-có kích-thước bằng **56-IN** hoặc lớn-hơn.

**Lưu-ý:** Kích-thước của khoảng-cách này cũng-phải áp-dụng cho vành-nấp đã-gắn/khâu

**Step 5**

**Bước 5**



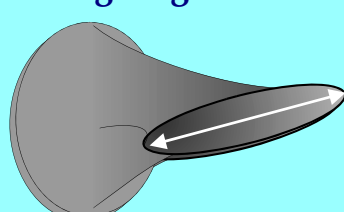
**Bước 5**

Đo khoảng-cách của lỗ-thoát đã-cắt (bên-trong-vành-nấp) **I đến J**.

Khi căng-ra khoảng-cách-này phải-có kích-thước bằng **71- IN** hoặc lớn-hơn.

Khoảng-cách này được-đo bằng đường thẳng nằm-ngang tại cạnh-cùng của lỗ-thoát

### Những Ống-Gia-Tốc



Nếu tự-chọn sử-dụng ống-gai-tốc, ống này phải có kích-thước tối-thiểu Của đường-thẳng như-sau:

Tất cả vùng nước ngoài-khỏi và ven-bờ-biển của Tiểu-bang Georgia hoặc South Carolina = 71-IN

Tất-cả những vùng-ven-biển ngoại-trừ GA và SC = 44-IN